

IDQ200

# CURSOS DE HERRAMIENTAS DE CALIDAD



**QMC**®

BEYOND QUALITY

# CQI-15 - Evaluación de los Sistemas de Soldadura (WELDING) 2da. Edición

## OBJETIVOS:

- Entender las exigencias esenciales del CQI-15 e identificar los modos posibles de cumplimiento (evidencias).
- Identificar y aplicar técnicas de auditoría, incluyendo el muestreo cualitativo y cuantitativo necesario para la generación de diagnósticos confiables y realistas.
- Mejorar la estructuración y descripción de las deficiencias y no conformidades detectadas.
- Alinear la calificación de los auditores internos en el nivel competencial de los mejores auditores de CQI-15.

## DIRIGIDO A:

Personal de manufactura, personal de calidad, auditores de procesos especiales, responsables del sistema de gestión de calidad y personal de ingeniería.

## COMPETENCIAS:

Al terminar el curso, el participante podrá identificar los requerimientos de proceso de evaluación del proceso de soldadura y llevar a cabo la auto-auditoría de CQI-15.

## BENEFICIOS:

- La empresa se verá beneficiada al:
- Prevenir defectos en el proceso de soldadura.
  - Reducir costos.
  - Estandarizar los procesos de soldadura.
  - Reducir la variación de procesos.
  - Promover la mejora continua de los procesos de soldadura con la aplicación de CQI-15.

## CONTENIDO:

- Cambios para CQI-15 2da. Edición
- Enfoque basado en procesos.
- Metas y objetivos del proceso de soldadura.
- Otros requisitos de CQI-15.
- Alcance y aplicación de la evaluación al sistema de soldadura.
- El proceso de evaluación al sistema de soldadura.
- La evaluación del sistema de soldadura.
- Tablas de procesos:
  - Tabla de proceso: Soldadura de arco metálico con gas.
  - Tabla de proceso: Soldadura por rayo láser.
  - Tabla de proceso: Soldadura por Arco Estirado.
  - Tabla de proceso: Soldadura por Resistencia.
  - Tabla de proceso: Soldadura por Fricción.
  - Tabla de proceso: Inducción / Soldadura de tubos de Alta Frecuencia.
  - Tabla de proceso: Soldadura por Proyección de Sujetadores.
  - Tabla de proceso: Soldadura a tope por arco de Impulsión Magnética (MIAB).

## REQUISITOS:

Nociones básicas de: Auditoría interna, conocimiento de procesos de soldadura, auditores internos del SGC.

## INCLUYE:

- Instructor con alta experiencia.
- Diploma o Constancia digital.
- Material didáctico.

## DURACIÓN:

16 horas.

# Información:

## Jorge Zozaya

Gerente de Ventas

[jzozaya@qmc-training.com](mailto:jzozaya@qmc-training.com)

[jzozaya@qmc-mex.com](mailto:jzozaya@qmc-mex.com)

Tel: (449) 916 80 32 ext. 127

Cel: (449) 243 68 07

Cel: (449) 106 19 96

## Adriana Macías

Representante de Ventas

[ramacias@qmc-mex.com](mailto:ramacias@qmc-mex.com)

Tel: (449) 916 80 32 ext. 130

Cel: (449) 243 6733



QMC TRAINING



QMC MEX



QMC LOGISTICS



[WWW.QMC-TRAINING.COM](http://WWW.QMC-TRAINING.COM)



[WWW.QMCMEX.COM](http://WWW.QMCMEX.COM)



[WWW.QMCLOGISTICS.COM](http://WWW.QMCLOGISTICS.COM)

**QMC**<sup>®</sup>  
BEYOND QUALITY

**VDA QMC**

German Association of the Automotive Industry  
Quality Management Center